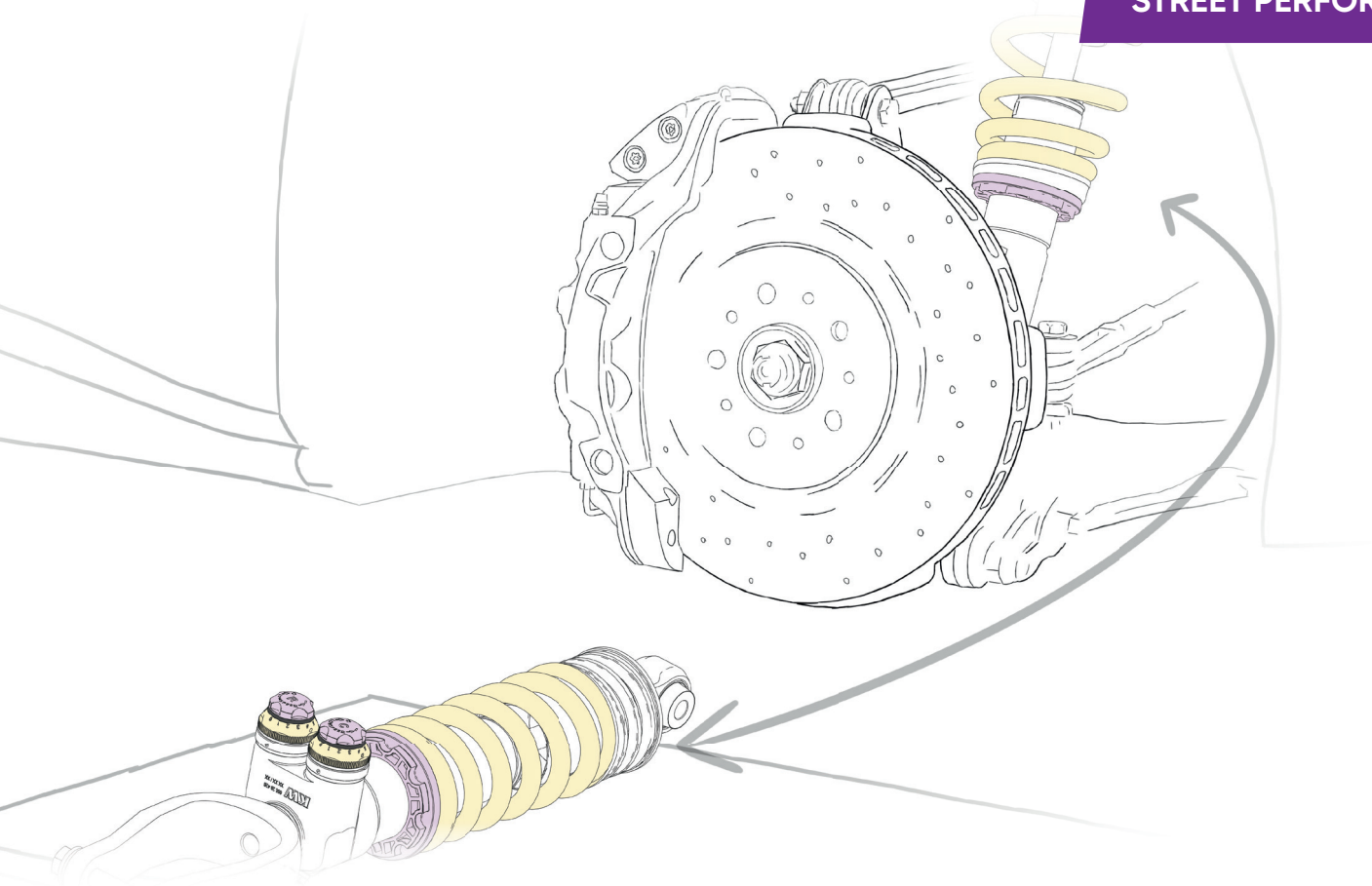
STREET PERFORMANCE



* Schematische Darstellung

EINBAUANLEITUNG

INSTALLATION INSTRUCTIONS

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

HERSTELLER / MANUFACTURER

KW automotive GmbH
Aspachweg 14
74427 Fichtenberg, Germany

Telefon: +49 7971 9630 - 0
Telefax: +49 7971 96 30 - 191
info@KWautomotive.de

EINBAUHINWEISE

Vor der Fahrwerksmontage ist folgendes in jedem Fall zu beachten:

- **Das Gutachten muss mit den technischen Daten des Fahrzeugs übereinstimmen.**
- **Die zu verbauenden Teile müssen mit dem Gutachten übereinstimmen.**
- **Alle spezifischen Montageanweisungen sind genau einzuhalten.**

Bei der Entwicklung von KW Gewindefahrwerken wird auf eine möglichst einfache Handhabung geachtet. Sofern in dieser Anleitung nachfolgend nicht abweichend beschrieben, werden alle Fahrwerkselemente analog zur Serienmontage aus- und eingebaut.
Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Aktuelle Einbauanleitungen unter www.kwsuspensions.de

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before beginning installation, please read the following carefully:

- ***The certificate must match the technical data of the vehicle.***
- ***The parts to be installed must correspond with the certificate.***
- ***All specific installation instructions must be strictly followed.***

KW Coilovers for automobile suspensions are designed for easy installation. Unless otherwise specified in these instructions, all suspension components are installed and removed in accordance with the original factory assembly procedure. At the time of printing all instructions and specifications are correct. All rights to make changes are reserved. Please check with your local KW dealer or the KW website www.kwsuspensions.com (US-program only) www.kwsuspensions.de (European program) for the latest updates.

© KWautomotive GmbH

Allgemeine Informationen und Sicherheitshinweise

Fahrwerkskomponenten sind sicherheitsrelevante Bauteile, die entscheidend für die Sicherheit des Fahrzeugs und seiner Insassen sind. Diese Bauteile sind ausschließlich für das jeweils angegebene Fahrzeugmodell zugelassen und dürfen weder verändert noch modifiziert werden. Die Montage sämtlicher Fahrwerkskomponenten darf nur von geschultem Personal unter Verwendung geeigneter Werkzeuge durchgeführt werden. Unsachgemäße Änderungen oder Verwendungen führen zum Erlöschen der Gewährleistung und können dazu führen, dass die Person, die das Produkt verwendet, für Schäden an Personen oder Sachwerten haftbar gemacht wird.

Gefahr

Stoßdämpfer und Stoßdämpfereinsätze dürfen auf keinen Fall zerlegt werden. Dämpfer stehen unter Druck. Explosionsgefahr!

Für die Montage sind spezielle Werkzeuge und fundiertes Fachwissen zwingend erforderlich.

Die aktuell geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweiligen Tätigkeiten sind in jedem Fall strikt einzuhalten.

Die Kolbenstangenbefestigungsmuttern dürfen niemals durch einen Schlagschrauber bewegt werden!

Eine unsachgemäße Montage oder fehlerhafte Handhabung kann schwerwiegende Folgen haben, darunter:
Kontrollverlust über das Fahrzeug, schwere Unfälle oder erhebliche Schäden an Personen und Sachwerten.

Der Hersteller schließt jegliche Haftung für Schäden oder Verletzungen aus, die durch unsachgemäße Montage, fehlerhafte Handhabung oder Abweichungen von den Montageanweisungen entstehen.

Bewahren Sie Kleinteile, Verpackungsmaterialien und scharfkantige Gegenstände unbedingt außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern auf. Es besteht eine erhebliche Verletzungs- und Erstickungsgefahr.

Warnung

Die Fahrwerksmontage sollte ausschließlich auf geeigneten und geprüften Hebebühnen erfolgen.

Bei Montagearbeiten am Fahrwerk, bei denen das Fahrzeug mittels Wagenheber angehoben wird, ist es mit handelsüblichen Unterlegkeilen gegen Wegrollen zu sichern. Zusätzlich ist das angehobene Fahrzeug mit Unterstellböcken gegen unbeabsichtigtes Herabsenken zu sichern!

Die originalen Fahrwerkskomponenten sind analog zur Serienmontage fachgerecht zu demontieren.

Für Demontage und Montage sind geeignete, fachgerechte Werkzeuge zu verwenden.

Die Befestigungsmuttern der Kolbenstangen dürfen ausschließlich mit geeignetem Spezialwerkzeug angezogen werden. Die Verwendung eines Schlagschraubers ist untersagt.

Die Kolbenstange darf niemals mit einer Zange oder ähnlichem festgehalten werden, da selbst kleinste Oberflächenverletzungen zu einem Defekt und zum Gewährleistungsausschluss führen können.

Alle Schraubverbindungen, für die in dieser Anleitung keine abweichenden Angaben gemacht werden, sind unverändert auszuführen.

Vor der Montage müssen alle Achsteile gründlich gereinigt und auf Mängel untersucht werden.

Nach der Montage ist die Fahrwerksgeometrie gemäß den Vorgaben des Fahrzeugherstellers neu einzustellen. Sollten die Höhenabweichungen eine genaue Einstellung verhindern, ist ein optimaler Wert nahe des Toleranzbereichs zu wählen.

Bei Fahrzeugen mit Fahrerassistenzsystemen (z. B. Radarsensoren und Kamerasystemen) muss bei Änderungen wie einer Tieferlegung und einem vergrößerten Einfederweg die korrekte Justierung der relevanten Sensoren gemäß Herstellervorgaben sichergestellt und nachgewiesen werden.

Die Fahrwerk-Dämpfungsregelung (sofern vorhanden) muss durch eine Werkstatt mit entsprechend geschultem und erfahrenen Personal deaktiviert werden.

Hinweis

Lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung und alle mitgelieferten Dokumente sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt verwenden.
Bei Fragen oder Unklarheiten zur Montage nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Im Bereich der Kolbenstangenabdichtung kann sich bei neuen und bereits gefahrenen Stoßdämpfern Öl oder Fett ansammeln.
Dies entsteht durch die Verwendung von Fett bei der Montage des Dichtrings. Zudem kann durch die Dämpferprüfung etwas Schleppöl austreten. Diese Ansammlungen sind normal und kein Hinweis auf einen Defekt.

Falls das Fahrzeug mit Höhensensoren (z. B. für Niveauregulierung oder Scheinwerferhöhenverstellung) ausgestattet ist, müssen die Sensoren vor dem Ausbau der Federbeine oder Stoßdämpfer demontiert werden, um Schäden zu vermeiden.

© KWautomotive GmbH

Hinweis

Altteile sind umweltgerecht und gemäß den örtlichen Vorschriften zu entsorgen. Detaillierte Informationen finden Sie in den nachfolgenden Entsorgungshinweisen.

Bevor die Fahrzeughöhe korrigiert wird, muss das Gewinde gründlich gereinigt werden. Wir raten davon ab, Öl zu verwenden, da später Staub und Schmutz am Gewinde haften könnten. Verwenden Sie eine Edelstahlbürste und Druckluft zur Reinigung. Drehen Sie anschließend den Gewindering nach unten und reinigen Sie auch das Gewinde oberhalb.

Höhenverstellungen (keine Federbeine) sind zum Reinigen und zur Korrektur des Fahrzeugniveaus aus dem Fahrzeug zu demontieren.

Der Verstellfederteller ist durch Anziehen der vormontierten Innensechskantschraube gegen Verdrehen zu sichern. Bei Höhenverstellungen (Dämpfer und Feder getrennt) ist das Sichern des Gewinderings gegen Verdrehen nicht notwendig.
Achtung! Das Anzugsdrehmoment der Innensechskantschraube von maximal 1–2 Nm muss in jedem Fall eingehalten werden. Ein zu hohes Anzugsdrehmoment beschädigt sowohl das Gewinde als auch das Federbein!

Nach der kompletten Montage des Fahrwerks ist das Fahrzeug im Werkstattbereich auszurollen. Danach ist die Fahrzeughöhe zu prüfen und eine Korrektur gemäß Kundenwunsch durchzuführen.
Das Maß „Radmitte - Kotflügelunterkante“ aus der nachfolgenden Tabelle ist in jedem Fall einzuhalten. Beim Einstellen ist zu berücksichtigen, dass sich das Fahrzeug im ersten Fahrbetrieb um weitere 5–10 mm setzen kann.

Überprüfung der Freigängigkeit von Rädern und Bereifung zu den Federbeinen (Gewinderingen) sowie zu anderen Fahrwerks- und Karosserieteilen. Das Mindestabstandsmaß darf 5 mm nicht unterschreiten. Es ist gegebenenfalls mittels handelsüblicher (für das Fahrzeug zugelassener) Distanzscheiben mit eigenem Gutachten oder durch fachgerechte Bearbeitung der Radläufe wieder herzustellen.
Bei Federbeinkonstruktionen, bei denen sich die Federbeine direkt neben dem Rad befinden, die jedoch keine radführende Eigenschaft haben, ist das Fahrzeug mittels 100 mm hohen Unterlegkeilen über die Diagonale (z. B. vorne rechts und hinten links) einzufedern. In dieser Position muss das vorgegebene Mindestabstandsmaß ebenfalls eingehalten werden. Durch diese Maßnahme kann auch die Freigängigkeit der Bereifung zur Karosserie überprüft werden.
Achtung: Bei Mehrlenkerachsen ist diese Methode zur Beurteilung der Radfreigängigkeit zur Karosserie nicht ausreichend. Hier muss das Fahrzeug bis zur maximalen Achslast beladen werden, und im Fahrversuch ist die Radfreigängigkeit zu überprüfen.

Abschließend müssen alle mit der Fahrzeughöhe in Verbindung stehenden Komponenten (z. B. Scheinwerfer, Bremskraftregler usw.) gemäß den Vorgaben des Fahrzeugherstellers eingestellt werden.

Das Fahrzeug darf erst auf öffentlichen Straßen gefahren werden, wenn die gesetzlichen Vorgaben erfüllt sind. Die Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche finden Sie in der nachfolgenden Tabelle.

Tabelle Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche (Lichttechnische Einrichtung gemäß UN-R48 Änderungsstand 07)			
Scheinwerferaustrittskante	500 mm	Blinker seitlich	350 mm
Nebelscheinwerfer	250 mm	Bremsleuchte	350 mm
Kennzeichen vorne (gemäß §10 (7) FZV - Stand: 02.10.2019)	200 mm	Schlussleuchte	350 mm
Kennzeichen hinten (Anhang II, 1.2.1.4.1, VO (EU) 1003/2010 Stand: VO (EU) 2015/166)	300 mm	Anhängerkupplung Kugelmitte * 1.1.1, Anhang 7, UN-R55 Änderungsserie 02	350 mm
Blinker vorne	350 mm	Rückfahrscheinwerfer	250 mm
Blinker hinten	350 mm	Nebelschlussleuchte	250 mm
Tagfahrlicht	250 mm		

* Bei zulässigem Gesamtgewicht / ausgenommen Geländefahrzeuge (M1G, N1G)

Tabelle Anzugsdrehmoment für Kolbenstangenverschraubung:

M8 = **25 Nm**, M10x1 = **20 Nm**, M10x1,25 = **20 Nm**, M12x1,25 = **35 Nm**, M12x1,5 = **40 Nm**, M14x1,5 = **50 Nm**, M16x1,5 = **50 Nm**

Urheberrecht

Diese Einbauanleitung ist urheberrechtlich geschützt. An der Einbauanleitung gewähren wir zum Zwecke des Einbaus der bei uns erworbenen Produkte das Recht zum Herunterladen und/oder Drucken. Jede weitere Vervielfältigung der Anleitung ist unzulässig. Eine Übertragung des Rechtes auf Dritte oder eine Unterlizenzierung, sowie eine Bearbeitung der Lichtbilder sind nicht gestattet. Wir sind berechtigt, die eingeräumten Nutzungsrechte jederzeit zu kündigen. Urheberrechtsverletzungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.

General Information and Safety Instructions

Suspension components are safety-critical parts that are essential for the safety of the vehicle and its occupants. These components are approved exclusively for the specified vehicle model and must not be altered or modified in any way. All suspension components must only be installed by trained professionals using the appropriate tools. Improper modifications or use will void the warranty and may result in the person using the product being held liable for any damage to persons or property.

Danger

Shock absorbers and shock absorber inserts must never be disassembled. The dampers are under pressure. Risk of explosion!

Special tools and extensive technical knowledge are absolutely required for installation.

All applicable accident prevention regulations must be strictly observed.

The piston rod mounting nuts must never be moved using an impact wrench!

Improper installation or faulty handling can have serious consequences, including:
Loss of control over the vehicle, severe accidents, or significant damage to persons or property.

The manufacturer disclaims any liability for damages or injuries resulting from improper installation, incorrect handling, or deviations from the installation instructions.

Keep small parts, packaging materials, and sharp objects out of the reach of young children. There is a significant risk of injury and choking.

Warning

The suspension installation should only be performed on suitable and tested lifting platforms.

When performing suspension work where the vehicle is lifted using a jack, the vehicle must be secured against rolling using commercially available wheel chocks. In addition, the raised vehicle must be supported with axle stands to prevent unintentional lowering.

The original suspension components must be removed in accordance with the original factory assembly procedure.

Use suitable professional tools for disassembly and assembly.

The piston rod mounting nuts must only be tightened with appropriate special tools.

The piston rod must never be held with pliers or similar tools, as even the smallest surface damage can lead to a defect and void the warranty.

All fasteners for which no different instructions are specified in this manual must remain unchanged.

Before installation, all axle components must be carefully cleaned and checked for defects.

After installation, the suspension geometry must be adjusted according to the vehicle manufacturer's requirements. If height deviations prevent an exact adjustment, an optimal value close to the tolerance range should be selected.

For vehicles with driver assistance systems (e.g., radar sensors and camera systems), any modifications such as lowering or increased compression travel must ensure the correct adjustment of the relevant sensors in accordance with the manufacturer's specifications, and this must be verified.

The suspension damping control (if available) must be deactivated by a workshop with appropriately trained and experienced personnel.

Note

Read the entire user manual and all accompanying documents carefully before using the product. If you have any questions or uncertainties regarding the installation, please contact us.

In the area of the piston rod seal, oil or grease may accumulate on both new and used shock absorbers. This results from the use of grease during the installation of the seal and may also occur due to residual oil leakage during shock absorber testing. These accumulations are normal and are not an indication of a defect.

If the vehicle is equipped with height sensors (e.g., for ride height adjustment or headlamp leveling), the sensors must be removed before disassembling the struts or shock absorbers to prevent damage.

© KWautomotive GmbH

Note

Old parts must be disposed of in an environmentally responsible manner and in accordance with local regulations. Detailed information can be found in the disposal instructions provided below.

Before the vehicle height is adjusted, the thread must be thoroughly cleaned. We advise against using oil, as dust and dirt could later adhere to the thread. Use a stainless steel brush and compressed air for cleaning. Then, turn the threaded ring downward and clean the thread above as well.

Height adjustments (not the struts) must be removed from the vehicle for cleaning and to adjust the vehicle level.

The adjustment spring perch must be secured against rotation by tightening the pre-assembled hexagon screw. In the case of height adjustments (separate damper and spring), securing the threaded ring against rotation is not necessary.
Caution! The tightening torque for the hexagon screw, with a maximum of 1–2 Nm, must be adhered to at all times. Excessive tightening torque can damage both the thread and the strut.

After the complete suspension installation, the vehicle must be rolled out in the workshop area. Then, the vehicle height should be checked, and any adjustments should be made according to the customer's specifications.
The dimension 'wheel center - fender edge' from the table below must be adhered to at all times. Additionally, the minimum distances to the road surface, as described in the table on page 4, must also be observed.
When adjusting, it must be considered that the vehicle may settle by an additional 5–10 mm during the initial driving operation.

Check the clearance of the wheels and tires in relation to the shock absorbers (threaded rings) as well as other suspension and body parts. The minimum clearance must not be less than 5 mm. If necessary, it can be restored using commercially available (vehicle-approved) spacer discs with their own certification or by professionally modifying the wheel arches.
For shock absorber designs where the shock absorbers are located directly next to the wheel but do not have a guiding function, the vehicle must be lowered using 100 mm high wedges across the diagonal (e.g., front right and rear left). In this position, the specified minimum clearance must also be maintained. This method also allows for checking the clearance of the tires to the body.
Caution: For multi-link axles, this method of checking wheel clearance to the body is not sufficient. The vehicle must be loaded to the maximum axle load, and wheel clearance must be checked during a test drive.

Finally, all components related to the vehicle height (e.g., headlights, brake force regulators, etc.) must be adjusted according to the vehicle manufacturer's specifications.

The vehicle may only be driven on public roads once the legal requirements have been met.

Tightening torque for the piston rod nut:

M8 = ***25 Nm (18 ft-lb)****, M10x1 =* ***20 Nm (15 ft-lb)****, M10x1,25 =* ***20 Nm (15 ft-lb)****, M12x1,25 =* ***35 Nm (26 ft-lb)****, M12x1,5 =* ***40 Nm (29 ft-lb)****, M14x1,5 =* ***50 Nm (37 ft-lb)****, M16x1,5 =* ***50 Nm (37 ft-lb)***

Copyright

This assembly guideline is protected by copyright law. The right to download and print this guideline is granted solely for the purpose of installing products purchased from us. Further reproduction is not allowed. The transfer or sublicensing of this copyright to a third party, as well as any manipulation of the photographs, is not permitted. We reserve the right to revoke the granted copyright at any time. Copyright violations will be prosecuted.

Entsorgungshinweise für Stoßdämpfer, Federn, Zubehör und Verpackung

Stoßdämpfer

Nicht öffnen, nicht erhitzen

- Begründung: Das Gehäuse kann platzen, Öl kann auslaufen, da der Stoßdämpfer unter Druck steht.

Nicht achtlos wegwerfen, nicht im Hausmüll entsorgen

- Begründung: Stoßdämpfer enthalten Mineralöl, das schwere Umweltschäden im Erdreich, Grundwasser oder in Gewässern verursachen kann.
- Empfehlung: Entsorgung über einen Rohstoffhandel oder Recyclinghof.

Federn und Zubehör

- **Federn**
  Entsorgung im Stahl- oder Mischschrott
- **Höhenverstellungen, Federteller (nicht aus Kunststoff)**
  Entsorgung im Mischschrott
- **Federteller, Zwischenringe (aus Kunststoff)**
  Entsorgung im Plastikmüll
- **Schrauben, Muttern, Stabistangen, Domlager**
  Entsorgung im Mischschrott
- **Steuergeräte, Stilllegungen**
  Entsorgung im Elektroschrott

Verpackung

- **Karton**
  Entsorgung im Papiermüll
- **Verpackungsschaum, Inletts, Umreifungsband**
  Entsorgung im Plastikmüll

Disposal information for Shock Absorbers, Springs, Accessories and Packaging

Shock absorbers

- ***Do not open or heat up the shock absorbers.***
  Reason: Housing may burst, and oil may leak, as the shock absorber is under pressure
- ***Do not throw away shock absorbers carelessly, do not dispose of them in household waste.***
  Reason: Shock absorbers contain mineral oil. Mineral oil causes serious environmental damage to soil, groundwater, or waters. Disposal only via raw materials trading, recycling centers or a specialist garage.

Springs and Accessories

- ***Springs***
  Disposal in steel or mixed scrap
- ***Height adjusters, spring plates (not made of plastic)***
  Disposal in mixed scrap
- ***Spring plates, spacer rings (made of plastic)***
  Disposal in plastic waste
- ***Screws, nuts, tie rods, strut bearings***
  Disposal in mixed scrap
- ***Control units, Cancellation Kits***
  Disposal in electronic waste

Packaging

- ***Carton***
  Disposal in paper waste
- ***Packaging foam, Inlets, Plastic strap***
  Disposal in plastic waste

© KWautomotive GmbH

Beschreibung der Anlagen / *Description of Attachments*

	Fahrzeugtyp / *Vehicle model*
Anlage / *Attachment* 3A7 71 00M	**Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupé / Cabrio - Mit Serienlift an der Vorderachse Typ 991 Turbo** ***Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupe / Cabrio - With OEM lift on the front axle Type 991 Turbo***
Anlage / *Attachment* 390 71 010	**Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupé / Cabrio - Mit Serienlift an der Vorderachse Typ 991 Turbo** ***Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupe / Cabrio - With OEM lift on the front axle Type 991 Turbo***
Anlage / *Attachment* 390 71 011	**Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupé / Cabrio - Linkslenker - Mit HLS2 Liftsystem an der Vorderachse Typ 991 Turbo** ***Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupe / Cabrio - Left hand drive - With HLS2 lift system on the front axle Type 991 Turbo***
Anlage / *Attachment* 390 71 012	**Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupé / Cabrio - Rechtslenker - Mit HLS2 Liftsystem an der Vorderachse Typ 991 Turbo** ***Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupe / Cabrio - Right hand drive - With HLS2 lift system on the front axle Type 991 Turbo***

© KWautomotive GmbH

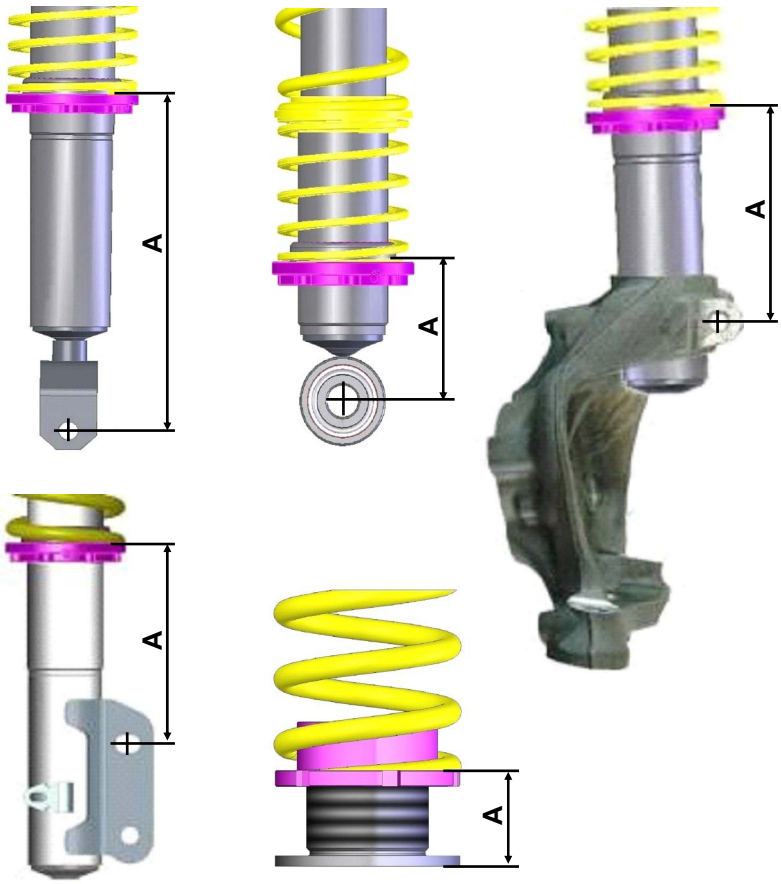
Anlage / *Attachment* 390 71 010

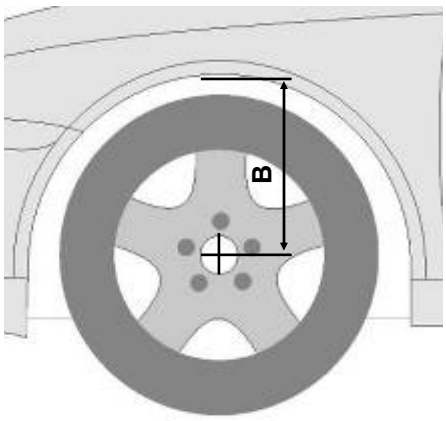
Technische Daten				
Fahrzeugtyp	**Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupé / Cabrio - Mit Serienlift an der Vorderachse Typ 991 Turbo**		**max. zulässige VA-Last: - 835 kg**	
	V o r d e r a c h s e		**H i n t e r a c h s e**	
Federkennzeichnung	7113		10-70-70 / 110-170*	
Federbein- / Dämpferkennzeichnung	710 1041		710 1119 L / R	
Zulässiges Abstandsmaß A Vorderachse: Befestigungsschraube - Federauflage Hinterachse: Auflagefläche Verstellung - Federauflage oder Befestigungsschraube - Federauflage	min:	max:	min:	max:
	17 mm	32 mm	275 mm	290 mm
Zulässiges Abstandsmaß B Radmitte – Kotflügelunterkante	min:		min:	
	335 mm		340 mm	

Technical data				
Vehicle model	***Porsche 911 Turbo, 911 Turbo S - Coupe / Cabrio - With OEM lift on the front axle Type 991 Turbo***		***max. permissible front axle load: - 835 kg***	
	f r o n t a x l e		***r e a r a x l e***	
Spring marking	*7113*		*10-70-70 / 110-170**	
Coilover strut / Shock absorber marking	*710 1041*		*710 1119 L / R*	
Adjustment dimension A Front axle: Fastening screw - spring contact surface Rear axle: Height adjustment support surface - spring contact surface or fastening screw - spring contact surface	*min:*	*max:*	*min:*	*max:*
	17 mm / 0,67 in	*32 mm / 1,26 in*	*275 mm / 10,8 in*	*290 mm / 11,4 in*
Permissible measurement B Wheel hub center – fender edge	*min:*		*min:*	
	335 mm / 13,2 in		*340 mm / 13,4 in*	

 © KWautomotive GmbH

Ermittlung der Einstellmaße: Abstandsmaß A (Abbildungen nur symbolisch)
Calculating the adjustment range (distance measurement A) : *(Photos are examples only)*





Abstandsmaß B - Radmitte - Kotflügelunterkante /

Measurement B
Wheel hub center - fender edge

In dieser Tabelle ist die eingestellte Höhe des umgerüsteten Fahrzeugs einzutragen:

Gewindefahrwerk Artikel Nr.	Fahrzeugtyp	Restgewindemaß A		Radmitte - Bördelkante Abstandsmaß B	
		VA:	HA:	VA:	HA:

* **Wichtig:** Das hier angegebene zulässige Abstandsmaß zwischen Radmitte und der Kotflügel - Bördelkante darf nicht unterschritten werden, ausgehend von serienmäßigen Kotflügeln.

Please enter the adjusted height of the modified car into the list:

Coilover part no	*Vehicle type*	*Measurement A*		*Wheel hub center - fender edge Measurement B*	
		Front	*Rear*	*Front*	*Rear*

** **IMPORTANT:** The specified permissible distance between the wheel hub center and the fender edge must not be less than the value stated above when using standard (original) fenders.*

© KWautomotive GmbH

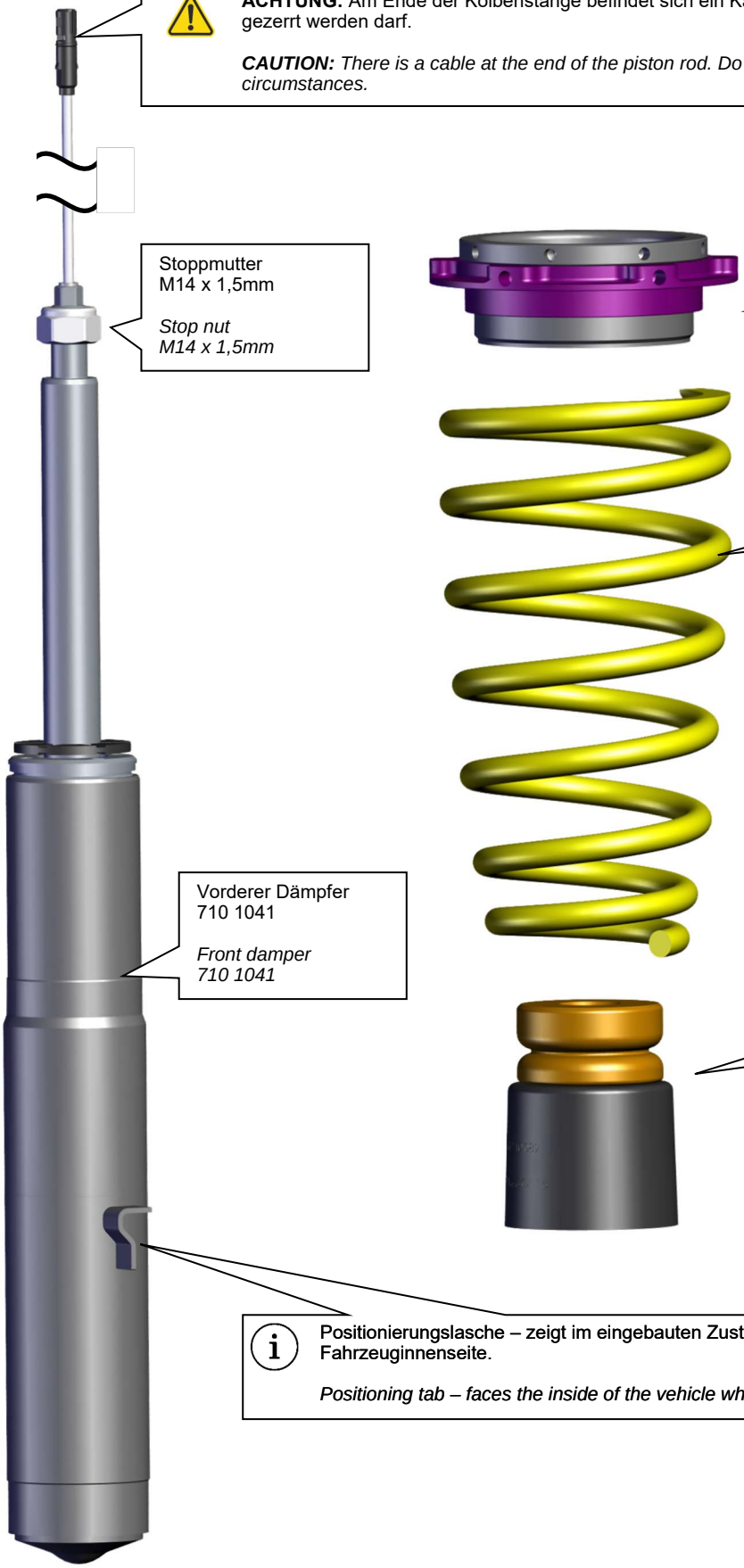
Vorderachse / *Front axle:*

Lieferumfang Vorderachse. Bild zeigt eine Fahrzeugseite.

Scope of delivery: front axle. Image shows one side of the vehicle.

ACHTUNG: Am Ende der Kolbenstange befindet sich ein Kabel, an dem auf keinen Fall gezogen oder gezerrt werden darf.

CAUTION: *There is a cable at the end of the piston rod. Do not pull or tug on this cable under any circumstances.*



Stoppmutter
M14 x 1,5mm

Stop nut
M14 x 1,5mm

Höhenverstellung mit Gewindering

Height adjustment with threaded sleeve

Hauptfeder 7113

Main spring 7113

Vorderer Dämpfer
710 1041

Front damper
710 1041

Federwegsbegrenzer mit Staubschutzrohr

Bump stop with dust cover

Positionierungslasche – zeigt im eingebauten Zustand zur Fahrzeuginnenseite.

Positioning tab – faces the inside of the vehicle when installed.

© KWautomotive GmbH

Vorderachse / *Front axle:*

Das Federbein analog zur Serienmontage aus dem Fahrzeug ausbauen.

Anschließend das Stützlager demontieren und sämtliche Anbauteile vom Dämpfer entfernen.

Für die nachfolgenden Arbeitsschritte wird ausschließlich der originale Liftzylinder benötigt.

Der Liftzylinder ist vor der weiteren Verwendung gründlich zu reinigen und auf einen einwandfreien, unbeschädigten Zustand zu prüfen.

Remove the strut from the vehicle in accordance with the original factory assembly procedure.

Then remove the top mount and detach all additional components from the damper.

For the following work steps, only the original lift cylinder is required.

Before further use, the lift cylinder must be thoroughly cleaned and checked for a faultless, undamaged condition.



OE Liftzylinder

OE *lift cylinder*

ACHTUNG:
Die Hydraulikleitung zum Liftzylinder darf ausschließlich an der Schnellkupplung getrennt werden.
Die Leitung darf nicht direkt am Liftzylinder gelöst werden.

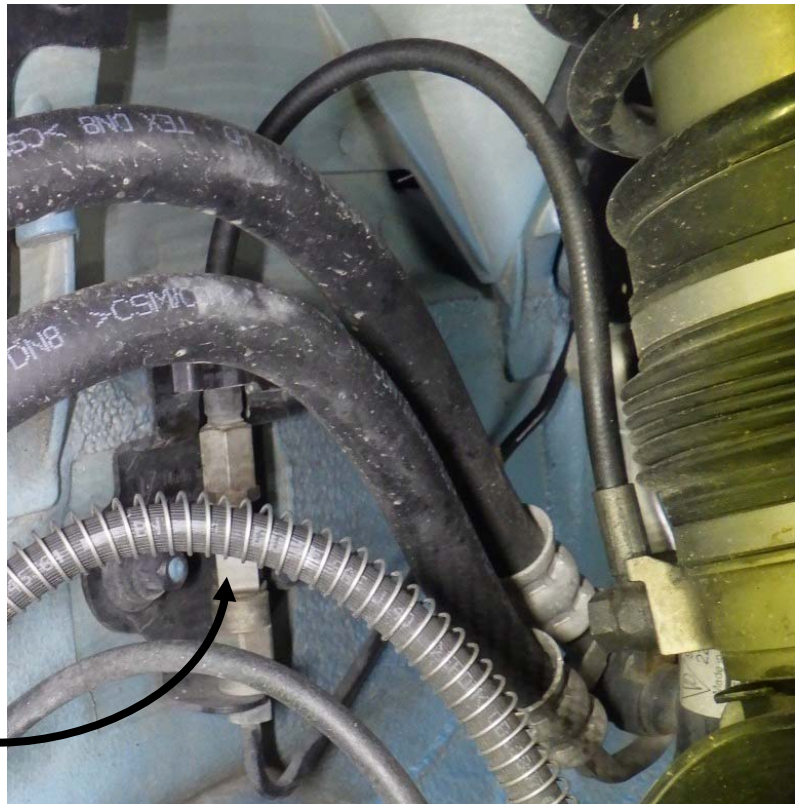
Die Schnellkupplung ist selbstabdichtend, es tritt kein Hydrauliköl aus.

Während der nachfolgenden Arbeitsschritte ist darauf zu achten, dass die Schnellkupplung weder beschädigt noch verschmutzt wird.

CAUTION:
The hydraulic hose to the lift cylinder must be disconnected only at the quick-release coupling.
The hose must not be loosened directly at the lift cylinder.

The quick-release coupling is self-sealing; no hydraulic oil will leak out.

During the subsequent work steps, ensure that the quick-release coupling is neither damaged nor contaminated.



Schnellkupplung

Quick-release coupling

© KWautomotive GmbH

Vorderachse / *Front axle:*

Den originalen Liftzylinder auf den Dämpfer aufstecken.

Der Anschluss des Liftzylinders muss zur Positionierungslasche am Dämpfer ausgerichtet sein.

Install the original lift cylinder onto the damper.

The connection of the lift cylinder must be aligned with the positioning tab on the damper.

Anschließend die VA-Feder (Kennzeichnung 7113) zusammen mit dem Federwegsbegrenzer und dem Staubschutzrohr auf den Dämpfer aufstecken.

Dabei muss das untere Federende korrekt in der Gummiauflage des Zylinders positioniert sein.

Then install the front axle spring (identification 7113) together with the bump stop and the dust cover onto the damper.

Ensure that the lower end of the spring is correctly seated in the rubber support of the cylinder.



Federende

End of the spring

© KWautomotive GmbH

Vorderachse / *Front axle:*

Originale Stützlager

Original top mount



Die Höhenverstellung mit Gewindering in das originale Stützlager einsetzen. Vor der Montage ist die Auflagefläche des Stützlagers gründlich zu reinigen.
Die serienmäßige Gummiunterlage im Serienstützlager entfällt.

Zum Korrigieren der Fahrzeughöhe (Verstellen des Gewinderings) muss die Verstellung aus dem Fahrzeug demontiert oder die Feder entlastet werden.

Das Stützlager sowie das Axialdrehlager müssen sich in einem einwandfreien, unbeschädigten Zustand befinden.

Install the height adjustment with threaded ring into the original top mount.
Before installation, the contact surface of the top mount must be thoroughly cleaned.
The standard rubber pad of the OEM top mount is not used.

To adjust the vehicle height (by turning the threaded ring), the adjustment must be removed from the vehicle or the spring must be unloaded.

The top mount and the axial bearing must be in a faultless, undamaged condition.



Originale Stützlagereinheit aufsetzen und mit der mitgelieferten Stoppmutter verschrauben.
Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 50 Nm (37 ft-lb).
Der Einbau des Federbeins erfolgt analog zur Serienmontage.

ACHTUNG: Die Befestigung an der Kolbenstange darf **niemals mit einem Schlagschrauber** angezogen werden.
Für die Montage ist stets **geeignetes Spezialwerkzeug für Stoßdämpfer** zu verwenden. Bereits kleinste Beschädigungen an der Kolbenstange können zu einem Defekt führen und die Gewährleistung erlöschen lassen.

Install the original support bearing unit and fasten it with the supplied stop nut.
Tightening torque for the piston rod is 50 Nm (37 ft-lb).
Install the strut in accordance with the original factory assembly procedure.

***CAUTION:** The fastening on the piston rod must **never be tightened using an impact wrench**. Always use **suitable special tools for shock absorbers** during installation. Even the smallest damage to the piston rod surface can cause failure and will void the warranty.*



Nach der Montage muss die serienmäßige PDCC-Dämpfersteuerungsleitung wieder mit dem Fahrzeug verbunden werden.

After installation, ensure that the original PDCC damper control line is correctly reconnected to the vehicle.

Nach der Montage muss die Madenschraube im Gewindering zur Sicherung gegen Verdrehen mit 1–2 Nm angezogen werden.

After installation, the set screw in the threaded ring must be tightened to 1–2 Nm (12–18 in-lb) to secure it against rotation.



© KWautomotive GmbH

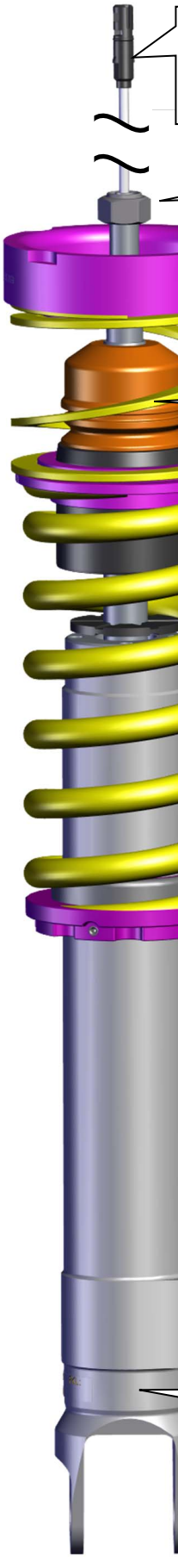
Hinterachse / *Rear axle:*

Lieferumfang Hinterachse. Bild zeigt eine Fahrzeugseite.

Scope of delivery: rear axle. Image shows one side of the vehicle.

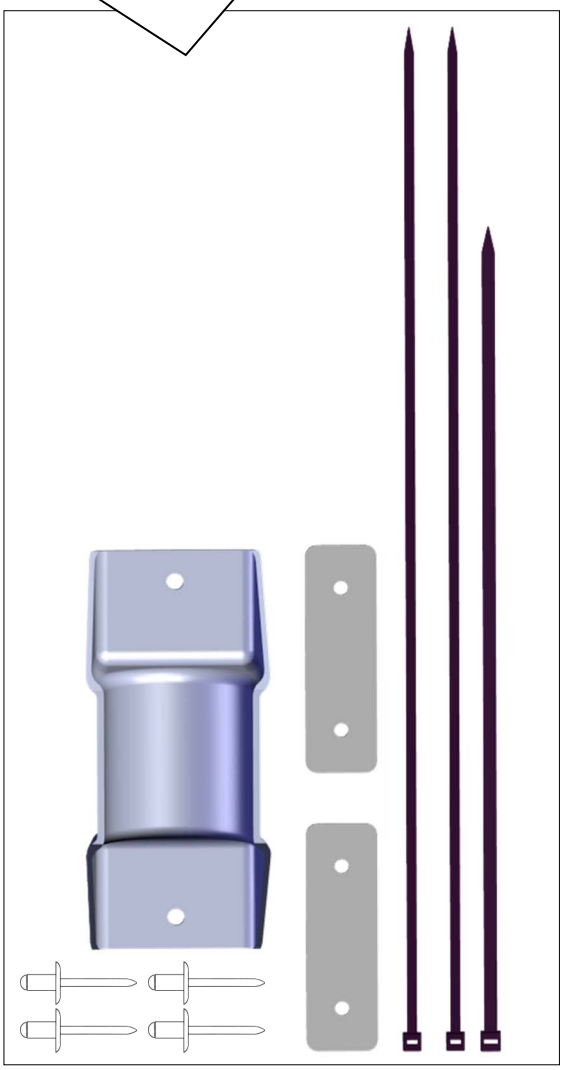
ACHTUNG: Am Ende der Kolbenstange befindet sich ein Kabel, an dem auf keinen Fall gezogen oder gezerrt werden darf.

CAUTION: *There is a cable at the end of the piston rod. Do not pull or tug on this cable under any circumstances.*



Montagematerial für den Ausgleichsbehälter

Mounting hardware for the damper reservoir



© KWautomotive GmbH

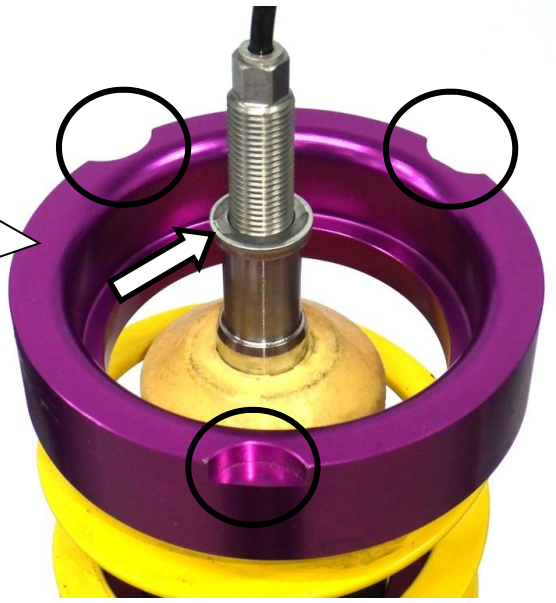
Hinterachse / *Rear axle:*

Die originale Stützscheibe (Unterlegscheibe) des OE-Federbeins auf das neue Federbein aufzustecken. Die Position ist im Bild durch einen Pfeil gekennzeichnet.

Der Federteller verfügt über Aussparungen für die Stehbolzen des originalen Stützlagers. Die Aussparungen sind entsprechend den Stehbolzen auszurichten.

The original support washer of the OE strut must be fitted onto the new strut. The position is indicated by an arrow in the image.
The position is indicated by an arrow in the image.

The spring seat features recesses for the studs of the original support bearing. The recesses must be aligned with the studs.

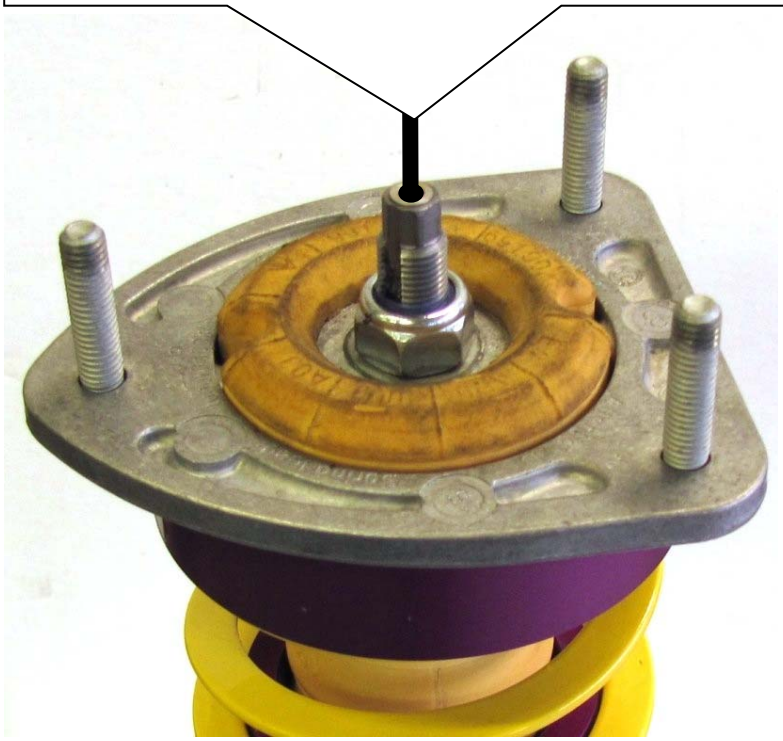


Originale Stützlagereinheit aufsetzen und mit der mitgelieferten Stoppmutter verschrauben. Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 35 Nm (26 ft-lb).
Der Einbau des Federbeins erfolgt analog zur Serienmontage.

ACHTUNG: Die Befestigung an der Kolbenstange darf **niemals mit einem Schlagschrauber** angezogen werden. Für die Montage ist stets **geeignetes Spezialwerkzeug für Stoßdämpfer** zu verwenden. Bereits kleinste Beschädigungen an der Kolbenstange können zu einem Defekt führen und die Gewährleistung erlöschen lassen.

Install the original support bearing unit and fasten it with the supplied stop nut.
Tightening torque for the piston rod is 35 Nm (26 ft-lb).
Install the strut in accordance with the original factory assembly procedure.

***CAUTION:** The fastening on the piston rod must **never be tightened using an impact wrench**.*
*Always use **suitable special tools for shock absorbers** during installation. Even the smallest damage to the piston rod surface can cause failure and will void the warranty.*



Der Dämpfer muss so montiert werden, dass der Leitungsabgang des Ausgleichsbehälters zur Fahrzeugheckseite zeigt.

The damper must be installed so that the hose outlet of the reservoir faces the rear of the vehicle.

KW automotive GmbH • Aspachweg 14
74427 Fichtenberg, Germany
Tel: +49 (0) 7971/9630-0
Fax: +49 (0) 7971/9630-191
www.kwautomotive.de
info@kwautomotive.de

 © KWautomotive GmbH

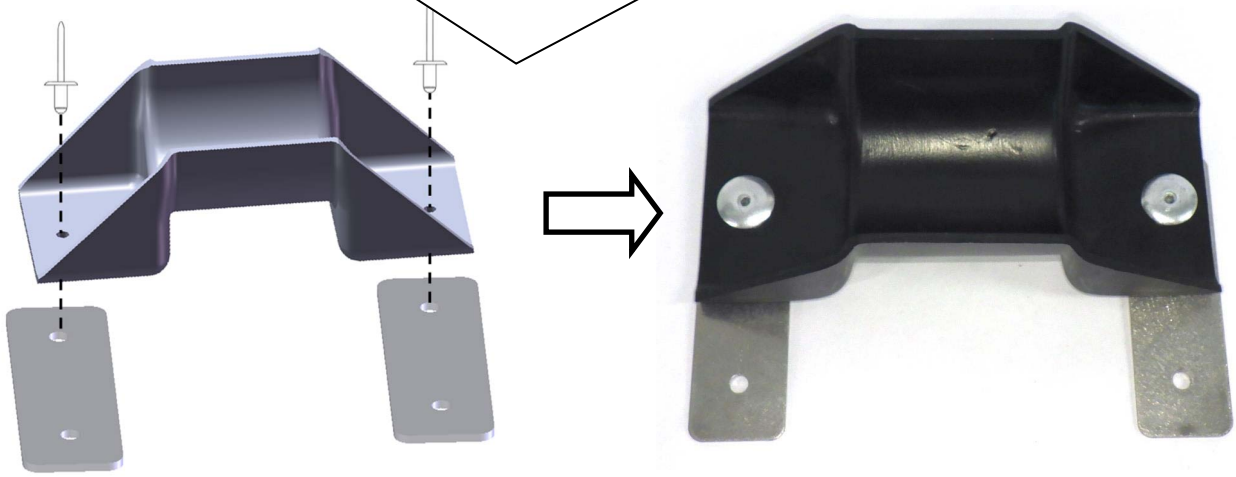
Hinterachse / *Rear axle:*

Die mitgelieferten Laschen mit Blindnieten am Halter des Ölbehälters befestigen.

Beim Arbeiten mit der Nietzange besteht Verletzungs- und Quetschgefahr.

Attach the supplied tabs to the reservoir bracket using blind rivets.

Risk of injury and pinching when using the rivet gun.



Den Halter des Ausgleichsbehälters an der abgebildeten Fahrzeugstrebe positionieren.
Anschließend den Ausgleichsbehälter einlegen und die spannungsfreie Verlegung der Leitung prüfen.
Die Schlauchführung kann bei Bedarf angepasst werden. Ist die optimale Position für den Ausgleichsbehälter gefunden, den Halter an der Strebe montieren. Hierzu eine Bohrung mit Ø 5 mm herstellen und den Halter mit Blindnieten befestigen.
Nachdem der Halter befestigt ist, den Ausgleichsbehälter mit den beiden längeren Kabelbindern am Halter befestigen.

Beim Bohren sowie beim Arbeiten mit der Nietzange besteht Verletzungs- und Quetschgefahr. Schutzbrille tragen.
Die Bohrung anschließend mit geeignetem Rostschutz behandeln.

Position the reservoir bracket on the vehicle strut shown.
Then insert the reservoir and check that the hose is routed without tension.
The hose routing may be adjusted if necessary. Once the optimum position for the reservoir has been determined, mount the bracket to the strut. For this purpose, drill a hole with a diameter of Ø 5 mm / 0.315 in and secure the bracket using blind rivets.

After the bracket has been secured, fasten the reservoir to the bracket using the two longer cable ties.

Risk of injury and pinching when drilling and when using the rivet gun. Wear safety goggles.
After drilling, treat the hole with suitable corrosion protection.



© KWautomotive GmbH

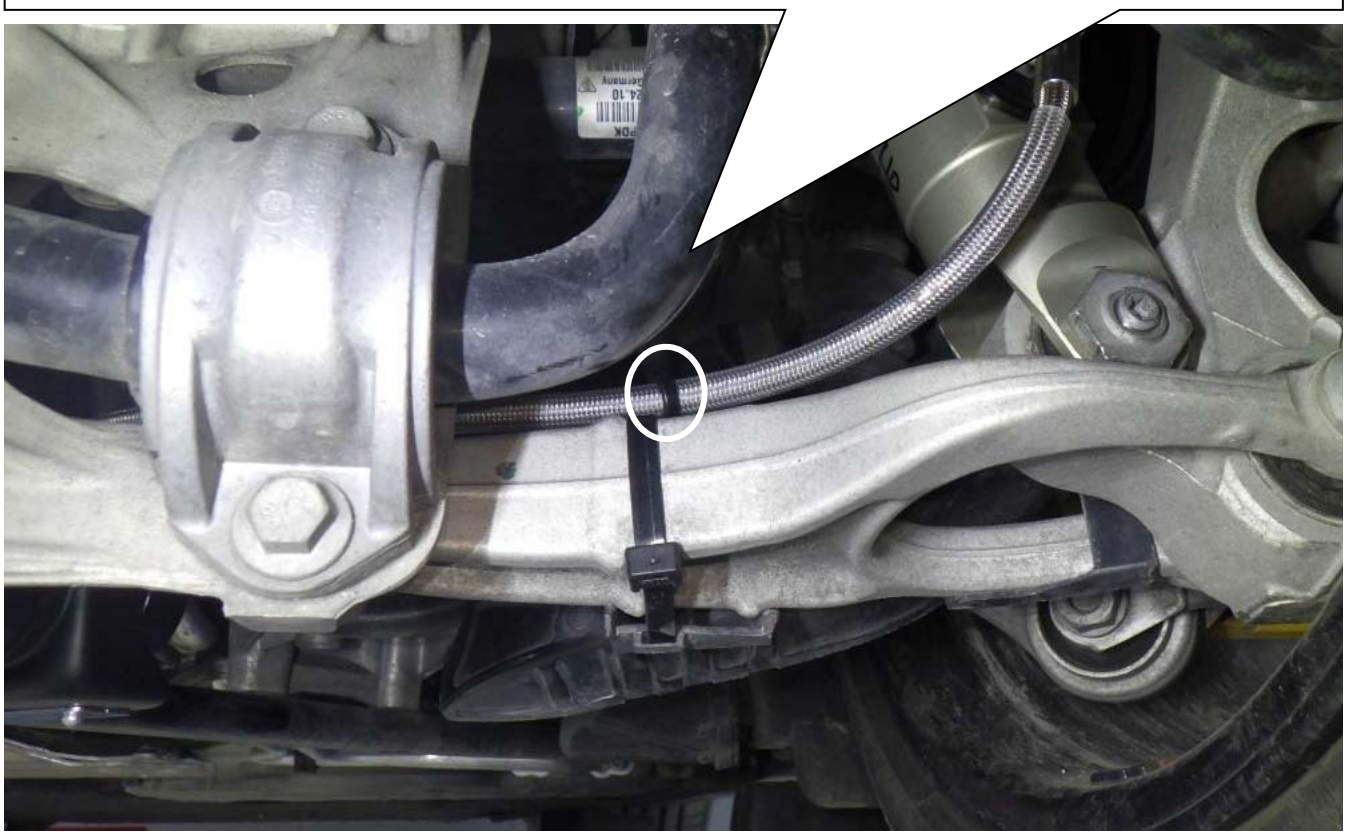
Hinterachse / *Rear axle:*

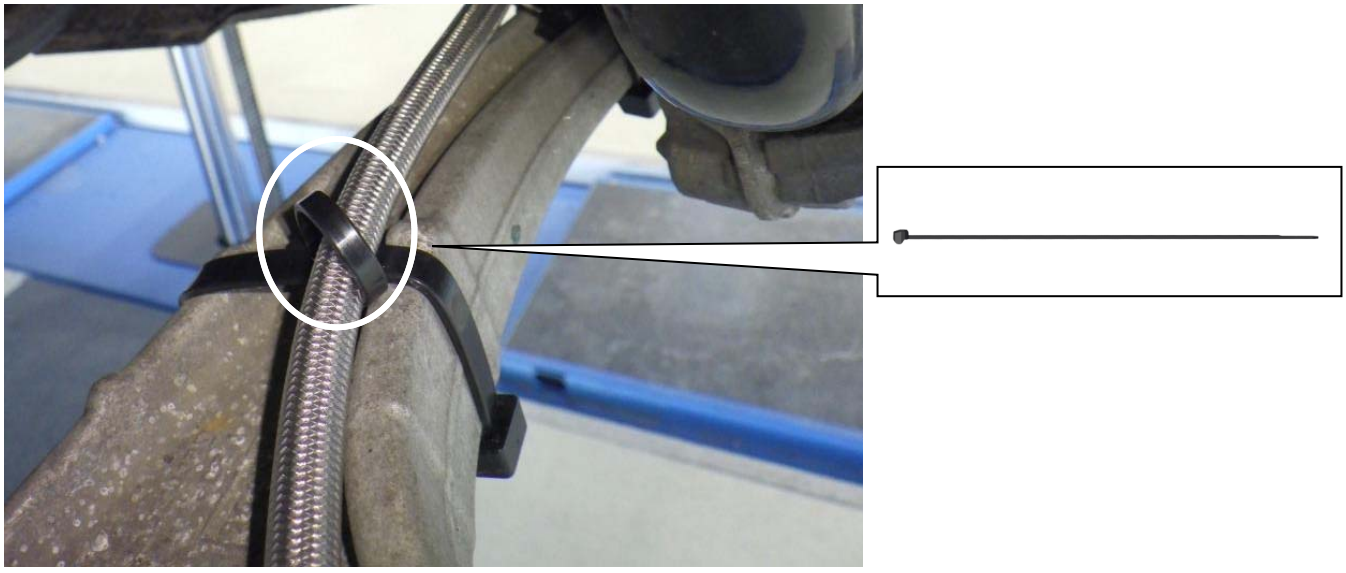
Die Leitung des Ausgleichsbehälters mit einem Kabelbinder am Querlenker befestigen.

Den Kabelbinder an der Hydraulikleitung nicht vollständig festziehen, damit sich die Leitung beim Ein- und Ausfedern noch bewegen kann.

Secure the reservoir hose to the control arm using a cable tie.

Do not fully tighten the cable tie on the hydraulic hose so that the hose can still move slightly during suspension compression and rebound.





© KWautomotive GmbH